

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЦНТИ «ПРОГРЕСС»

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «ЦНТИ «Прогресс»
О. Ю. Ушакова
14 октября 2025 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

«ПРОГРАММИРОВАНИЕ ОБРАБОТКИ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ СО СТОЙКОЙ FANUC»

Цель: совершенствование и получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации в сфере промышленности

Категория слушателей: наладчики/программисты станков с ЧПУ, специалисты различных отраслей металлообрабатывающей промышленности, специалисты смежных профессий, сотрудники других подразделений предприятия в целях их взаимозаменяемости, имеющие и (или) получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование

Срок обучения: 32 часа

Форма обучения: очная

Документ о квалификации: удостоверение о повышении квалификации установленного образца АНО ДПО «ЦНТИ Прогресс»

№ п/п	Наименование раздела	Трудоемкость, час.	Аудиторные занятия, час.		СРС, час.	Формы контроля
			лекции	семинары		
1	2	3	4	5	6	7
1	Специфика работы с приводным инструментом	6	4	2	-	-
2	Программирование фрезерных элементов в ISO коде	12	4	8	-	-
3	Параметрическое программирование: функции, структура цикла, написание макроса	12	4	8	-	-
4	Итоговая аттестация	2	-	2	-	Собесе- дование
	Итого	32	12	20	-	-

Учебный план составлен учебно-методическим отделом АНО ДПО «ЦНТИ «Прогресс»