

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«ЦНТИ «ПРОГРЕСС»



УТВЕРЖДАЮ

Директор АНО ДПО «ЦНТИ «Прогресс»

О. Ю. Ушакова

марта 2023 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

дополнительной профессиональной программы повышения квалификации

**«ФИНАНСОВЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ В ОРГАНИЗАЦИЯХ БЮДЖЕТНОЙ СФЕРЫ»**

<b>Цель:</b>	совершенствование и получение новой компетенции, необходимой для профессиональной деятельности, и повышение профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации в сфере государственного и муниципального управления
<b>Категория слушателей</b>	руководители, финансисты, экономисты, главные бухгалтера, бухгалтера, имеющие и(или) получающие среднее профессиональное и(или) высшее образование
<b>Срок обучения</b>	28 часов
<b>Форма обучения</b>	очная
<b>Документ о квалификации</b>	удостоверение о повышении квалификации установленного образца АНО ДПО «ЦНТИ «Прогресс»

№ п/п	Наименование раздела	Трудоемкость, час	Аудиторные занятия, час		СРС, час	Формы контроля
			лекции	семинары		
1	2	3	4	5	6	7
1	Финансовый менеджмент как инструмент управления учреждением бюджетной сферы. Основы делового взаимодействия	12	8	4	-	-
2	Организация закупок	4	2	2	-	-
3	Финансовое обеспечение государственного (муниципального) задания	10	6	4	-	-
4	Итоговая аттестация	2	-	2	-	Собеседование
	Итого	28	16	12	-	-

Учебный план составлен учебно-методическим отделом АНО ДПО «ЦНТИ «Прогресс»